

Manual de Operação do MDL Gateway

Muito obrigado por adquirir o MDL Gateway. Para usar o produto com segurança e corretamente, leia atentamente o manual de instruções e entenda-o integralmente antes de usar.



- Os cabos de entrada/saída não estão incluídos. Prepare o cabo de acordo com as especificações do equipamento do cliente. O conector de entrada/saída (conector D-sub de 37 pinos) usa um parafuso de fixação (seção de fixação Hirose DSB-7048DE: M2.6).



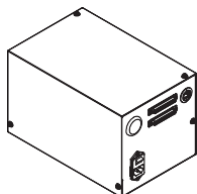
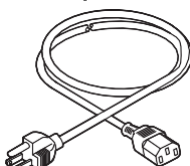
- Antes de usar o MDL Gateway, certifique-se de ler o manual de instruções da unidade principal.
- O que são "comandos MDL"?
"Comandos MDL" são comandos para permitir o controle das impressoras Mimaki usando o sistema de produção do usuário e dispositivos periféricos.
Eles permitem controlar a posição e a altura das mesas de configuração de trabalho e controlar as operações da impressora, como iniciar a impressão.
Também é possível adquirir a quantidade de tinta restante da impressora, informações sobre erros, etc.
Com relação aos "comandos MDL", através da utilização de informações técnicas (SDK) fornecidas pela Mimaki para desenvolver software, torna-se possível construir o sistema ideal para o cliente.
- As informações necessárias para executar os "Comandos MDL, Gateway MDL" são distribuídas no seguinte site dedicado como informações técnicas (SDK).

<https://mimaki.com/download/sdk/>

O registro do usuário (gratuito) é necessário para fazer o download do SDK.

Acessórios

Se houver falta de peças ou qualquer problema, entre em contato com seu distribuidor local ou um escritório de vendas da MIMAKI.

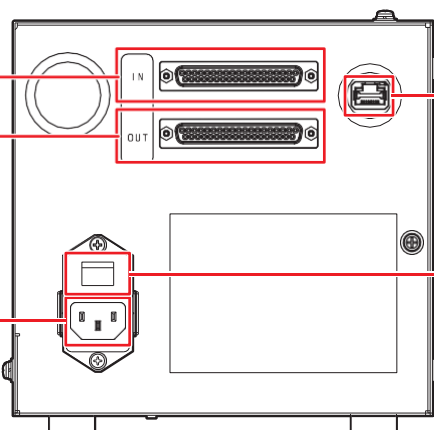
MDL Gateway x1 	Cabos de alimentação x5 * Utilize um cabo de alimentação compatível. 	Cabo LAN x1 
--	--	---

Nome e função de cada parte

Conector D-sub de 37 pinos (fêmea):
Porta de entrada (IN)

Conector D-sub de 37 pinos (fêmea):
Porta de saída (OUT)

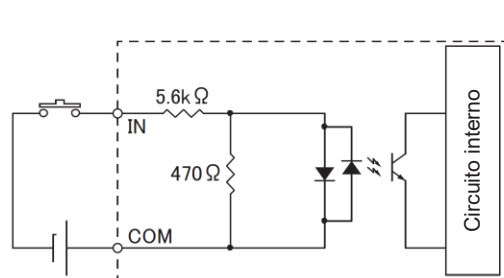
Entrada de CA:
Conecta o cabo de alimentação.



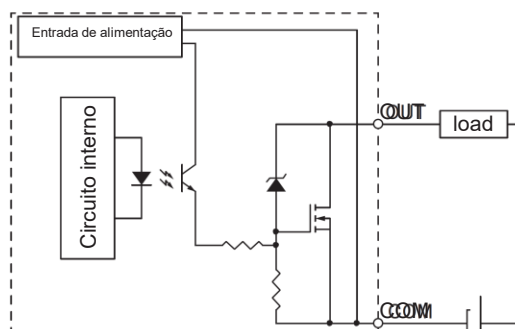
Porta LAN:
Conecta-se à unidade principal.

Interruptor de alimentação:
Gire o interruptor para o lado "I" para ligar o dispositivo.

Diagrama do circuito interno do pino de E/S



Alimentação do
circuito interno
(24V CC).



Rated load: DC30V / 0,2A

Alimentação do circuito
interno (24V CC).

Especificações de entrada/saída do conector D-sub de 37 pinos

Número do Modelo: DCSP-JB37SF, Fabricante: JAE

Nº Pino	Nome do sinal (IN)	Nome do sinal (OUT)	Nº Pino	Nome do sinal (IN)	Nome do sinal (OUT)
1	Reserva	Impressora pronta para operação	20	Reserva	Reserva
2	Reserva	estado de conexão da impressora habilitado	21	Reserva	Reserva
3	Operação automática	Aceitável para trabalho secundário	22	Reserva	Reserva
4	Reserva	estado pronto para impressão	23	Reserva	Reserva
5	Iniciar impressão / solicitação	Durante a impressão	24	Reserva	Reserva
6	Pausa / Solicitação	Ocorreu um erro	25	Reserva	Reserva
7	Inicialização / solicitação	Ponto de origem da barra Y / Ponto de origem da mesa	26	Reserva	Reserva
8	Limpeza / Solicitação	Durante a Limpeza	27	Reserva	Reserva
9	Ação da mesa/solicitação	Reserva	28	Reserva	Reserva
10	Reserva	Status do sensor da peça de trabalho	29	Reserva	Reserva
11	Reserva	Informações sobre baixo nível de tinta	30	Reserva	Reserva
12	Reserva	Foi gerado um aviso	31	Reserva	Reserva
13	Dados apagados / solicitação	Mesa em operação	32	Reserva	Reserva
14	Alternação do vácuo da mesa / solicitação	Posição da mesa	33	Reserva	Reserva
15	Reserva	Reserva	34	Reserva	Reserva
16	Reserva	Reserva	35	Reserva	Reserva
17	(+)COM	(-)COM	36	(+)COM	(-)COM
18	N.C	N.C	37	N.C	N.C
19	N.C	N.C			

* Os nomes dos sinais podem ser alterados, adicionados ou excluídos.

Especificações

Especificações de alimentação		CA 100 a 240 V $\pm$ 10% 50/60 Hz 1 A máx.
Ambiente de instalação	Temperatura ambiente permitida	15 a 30 °C
	Umidade relativa	35 a 65% UR (sem condensação)
	Temperatura gradiente	Não mais que $\pm 10^{\circ}\text{C/h}$
	Poeira	Escritório típico
	Altitude máxima de operação	2.000 m
Peso		3,2 kg
Dimensões externas		282 x 183 x 173 mm